

## 1.- NATURALEZA / USO

Revestimiento epoxi sin disolventes, de dos componentes, especialmente preparado para recubrimientos de alta resistencia química.

## 2.- COMPONENTES / PRESENTACIÓN

Normalmente se presenta en color rojo y predosificado en conjuntos de 10 Kg y de 1,5 Kg

FETADIT RV 15 A --- 100 p.p -- 6,650 Kg ---- 1,0 Kg

FETADIT RV 15 B ---- 50 p.p --3,350 Kg ---- 0,5 Kg

TOTAL ----	10,0 Kg	1,5 Kg
------------	---------	--------

Bajo pedido pueden hacerse otros colores y suministrar a granel en envases de 25 Kg o Bidones de 200 Kg.

## 3.- PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Todos los soportes de nuestro revestimiento deberán prepararse adecuadamente.

### 3.1.- Hormigón o Cerámica:

Ver nuestra instrucción técnica "[Normas sobre la preparación y limpieza de superficies de hormigón para su posterior aplicación de formulaciones epoxi](#)". Los soportes de hormigón o cerámica podrán tener humedad pero no debe pintarse sobre superficies encharcadas o con flujo de agua.

### 3.2.- Acero:

Tratar con chorro de arena o granalla hasta grado AS 2.5 de las normas suecas. Las superficies deben estar secas y exentas de polvo.

## 4.- MEZCLA

En los conjuntos predosificados vaciar el contenido del componente **B** en el bote del componente **A** y mezclar a mano o mejor con batidora, hasta obtener una mezcla homogénea de color y aspecto.

En el caso de partir un conjunto o utilizar productos a granel asegurarse mediante pesada que la relación de mezcla, en peso, de los componentes **A: B** es de **2:1**.

Se recomienda una vez mezclados bien los dos componentes vaciar todo el contenido en un envase limpio.

## 5.- TIEMPOS

### 5.1.- "Pot-Life":

Es el tiempo que tarda en endurecer el producto en el bote una vez mezclado. Este tiempo varía en función de la temperatura del producto y del volumen de la mezcla.

Para 10 Kg este tiempo es aproximadamente:

**120 Min. a 10° C/ 50 Min. a 20° C/ 20 Min. a 30° C**

### 5.2.- Tiempo Abierto:

Es el tiempo que tarda en curar el revestimiento y pasado el cual no debe repintarse, pues faltaría adherencia entre capas.

**48 Horas a 10° C/ 24 Horas a 20° C/ 12 Horas a 30° C**

### 5.3.- Tiempo de Curado:

Es el tiempo que tarda el producto en adquirir todas sus propiedades. Antes de este tiempo no debe ponerse en uso el revestimiento.

**8 Días a 10° C/ 5 Días a 20° C/ 3 Días a 30° C**

## 6.- PUESTA EN OBRA

La formulación FETADIT RV 15 carece de disolventes y no deben adicionarse en ningún caso. La aplicación puede así tener ciertas dificultades.

Puede realizarse con espátula de caucho, rodillo o brocha de pelo corto o equipo de proyección "air-less", o mejor todavía, con equipos en caliente de dos componentes.

La formulación es tixotrópica y puede aplicarse en espesores de hasta 300 micras sin problemas de descuelgue.

Se aconseja un espesor mínimo de 300 micras, alrededor de 500 gr/m<sup>2</sup>, aunque es muy aconsejable aplicar 500 micras con un consumo de 750 gr/m<sup>2</sup>. En este caso debería aplicarse en dos manos teniendo en cuenta el punto anterior.

Hay que mirar con detenimiento la no existencia de poro alguno en el revestimiento.

## 7.- CONDICIONES DE TRABAJO

El soporte deberá estar debidamente preparado y seco.

En depósitos de hormigón o cerámicos es interesante haber aplicado antes de este revestimiento una imprimación epoxi-agua FETADIT PA 47, pues facilita la adherencia con restos de humedad en el soporte.

En el momento de la aplicación la temperatura del soporte debe superar los 10° C y tener certeza absoluta que no bajará durante el tiempo de endurecimiento del revestimiento. Tampoco debe haber condensación de humedad. Puede calentarse artificialmente el depósito con aire caliente seco (nunca de combustión de gas-oil, petróleo, etc. pues produce una gran cantidad de humedad) pero teniendo en cuenta que la temperatura a medir será la del soporte nunca la del aire.

Si la aplicación se hace al exterior cambiará su aspecto estético, caleará, sin pérdidas sensibles de sus otras propiedades.

## 8.- PROPIEDADES

### 8.1.- Físico-Mecánicas:

- Excelente adherencia al hormigón.
- Excelente adherencia al acero.
- Modulo elástico suficiente para seguir los movimientos térmicos del soporte
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Facilidad de limpieza.

### 8.2.- Químicas:

- Muy alta resistencia química.
- Impermeable.
- Resistencia elevada a ácidos.
- Resistencia elevada a álcalis.

## 9.- LIMPIEZA

Los útiles de trabajo o manchas realizadas con este producto pueden limpiarse antes de su endurecimiento con: xileno, disolvente epoxi, alcohol etílico, etc.  
La limpieza personal se realizará con jabón, detergentes, o productos especiales de limpieza de la piel nunca con disolventes.

## 10.-CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco.  
Evitar almacenamiento por debajo de 5° C y la exposición directa al sol.  
En almacenamientos prolongados y por debajo de 5° C, se puede producir la cristalización de la formulación. Un calentamiento con agitación regular de dos horas a 80<sup>o</sup> - 90° C vuelve el producto cristalizado a sus condiciones normales.

## 11.- SEGURIDAD E HIGIENE

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto FETADIT RV 15 no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión.  
Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto.

## 12.- OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica, es el resultado de nuestros conocimientos actuales, obtenidos por la información de nuestros proveedores, los resultados obtenidos en los laboratorios (propios y ajenos), los resultados de su aplicación en condiciones de trabajo controladas, así como la experiencia y se da con el máximo de objetividad. No se otorga ninguna garantía alguna por nu

Quienes utilicen los productos en condiciones no prescritas en nuestra información y por tanto inadecuadas o para fines no contemplados en esta ficha técnica, sin la aprobación de nuestro servicio técnico, lo hacen bajo su propio riesgo, no aceptándose por nuestra parte ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por los daños derivados de su empleo.

Dado que la aplicación se efectúa fuera de nuestro control por personas ajenas a nuestra organización así como también desconocemos los parámetros bajo los que se ha aplicado y endurecido nuestra formulación, nuestra responsabilidad queda limitada al producto en sus envases originales y no al aplicado.