

1.- NATURALEZA / USO

Se trata de un sistema de dos componentes de poliuretano modificado, pigmentado y con disolvente para ser utilizado como pintura de acabado, en interiores. Es un sistema específicamente desarrollado para pintar naves industriales, aparcamientos, almacenes, etc, sometidos a cargas moderadas tanto químicas como mecánicas.

2.- COMPONENTES / PRESENTACIÓN

El Componente A es un poliol pigmentado y formulado que contiene disolvente. El Componente B es un isocianato puro y no contiene disolventes. Se presenta predosificado en conjuntos de 10 Kg (7 litros)

FETAPUR PD 20 A	-----	8,350 Kg (5.66 L)
FETAPUR PD 20 B	-----	1,650 Kg (1.34 L)
TOTAL	-----	10,0 Kg (7.0 L)

Los colores normales son rojos, verdes, grises, beige. Bajo pedido podemos presentar otros colores. Debe consultarse siempre posibilidad y precio.

3.- PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Ver nuestra instrucción técnica "[Normas sobre la preparación y limpieza de superficies de Hormigón](#)".

4.- MEZCLA

En los conjuntos predosificados vaciar el contenido del componente **B** en el bote del componente **A** y mezclar a mano o mejor con batidora, hasta obtener una mezcla homogénea de color y aspecto.

En el caso de partir un conjunto o utilizar productos a granel asegurarse mediante pesada que la relación de mezcla, en peso, de los componentes **A:B** es de **8,350:1,650.**, La relación en volumen **A:B** es de **5.66:1.34**

Se recomienda una vez mezclados bien los dos componentes vaciar todo el contenido en un envase limpio.

5.- TIEMPOS

5.1.- "Pot-Life":

Es el tiempo que tarda en endurecer el producto en el bote una vez mezclado. Este tiempo varía en función de la temperatura del producto y del volumen de la mezcla. Para 10 Kg este tiempo es aproximadamente:

2 Horas a 10° C / 1 Horas a 20° C / 20 Min. a 30° C

5.2.- Tiempo Abierto:

Debe repintarse antes de transcurrir 24/48 horas desde su aplicación.

5.3.- Tiempo de Curado:

Es el tiempo que tarda el producto en adquirir todas sus propiedades. Antes de este tiempo no debe ponerse en uso el revestimiento.

8 Días a 10° C / 5 Días a 20° C / 3 Días a 30° C

6.- PUESTA EN OBRA

Se puede aplicar como primera capa o imprimación sobre un soporte bien preparado y seco (Humedad del soporte inferior a 8%).

La segunda mano se aplicará sobre la anterior o sobre una de FETAPUR IMP 2/C. Sea lo que sea debe haber secado, para lo cual precisa de 3 a 6 horas dependiendo de la temperatura. Consumo de 250 gr/m².

Consumos superiores pueden dar capas más gruesas que producen espumas y burbujas.

Se aplica a rodillo normalmente, pero también puede hacerse a brocha o pistola air-less.

También puede aplicarse sobre una capa de epoxi-agua como **FETADIT PA 47 6 FETADIT PA 60**.

7.- CONDICIONES DE TRABAJO

El soporte deberá estar adecuadamente preparado. La mezcla deberá realizarse cuidadosamente hasta tener la certeza de su homogeneidad.

La temperatura mínima del soporte debería ser de 10° C y la humedad relativa del aire un máximo de 80 %.

Con temperaturas superiores a 30° C se pueden originar evaporaciones violentas de los disolventes creando manchas de borde de rodillo y burbujas o espumas.

En el caso de tener menos temperatura o mas humedad debería modificarse la condición mediante aire caliente y renovación del mismo. Si se emplea aire caliente debe proceder de fuente seca (electricidad), el aire caliente de combustión de gas o petróleo, produce una gran cantidad de humedad que dificulta el secado de la pintura.

La humedad relativa del aire elevada puede producir velos o manchas blanquecinas sobre la superficie pintada.

Este producto debe aplicarse siempre en interiores pues los rayos U.V. lo deterioran.

8.- PROPIEDADES

Densidad:	1,4 Kg/l
Contenido en sólidos	83%
Absorción de agua:	max 0,3%
Modulo de elasticidad:	9350 Kp/cm ²
Alargamiento rotura:	2,5%
Pot-life:	35 Min.
Temperatura min. de aplicación:	10° C
Tiempo de secado al tacto:	150 Min.

El FETAPUR PD 20 está provisto de cargas minerales que, gracias a una distribución óptima del tamaño del grano, garantiza además de unas buenas condiciones de aplicación, un comportamiento extraordinario frente a la abrasión del revestimiento endurecido.

Con temperaturas de aplicación entre 15^o- 20^o C y una humedad relativa del 65%, el sustrato recubierto será transitable a partir de las 10 horas aproximadamente de haber sido aplicado.

El recubrimiento en capa delgada se aplica sin juntas ni costuras y tras su endurecimiento es resistente a la acción de ácidos y bases diluidas, soluciones salinas, aceite mineral, grasas animales y vegetales, gasolina, carburantes diesel e hidrocarburos aromáticos. No produce polvo por su buena resistencia a la abrasión y su buena elasticidad y resistencia al impacto.

RESISTENCIA A LOS AGENTES QUÍMICOS

Lejía sódica	50%	2	Ácido clorhídrico	31%	0
Lejía sódica	40%	2	Ácido clorhídrico	10%	2
Lejía sódica	0,5%	2	Ácido nítrico	10%	2
Ácido sulfúrico	98%	0	Ácido bórico	4%	2
Ácido sulfúrico	60%	0	Ácido crómico	10%	2
Ácido sulfúrico	50%	1	Ácido láctico	25%	2
Ácido sulfúrico	25%	2	Ácido cítrico	10%	2
Ácido sulfúrico	10%	2	Solución ácido tánico		2
Ácido fosfórico	70%	1	Aceite de linaza		2
Ácido fosfórico	50%	2	Sosa solvay	20%	2
Ácido fosfórico	25%	2	Solución de sal	10%	2
Ácido fórmico	85%	0	Solución de glucosa	30%	2
Ácido fórmico	50%	0	Amoniaco	5%	2
Ácido fórmico	10%	2	Disolución de cloro	3%	2
Ácido fórmico	5%	2	Cloro gas		2
Ácido fórmico	2%	2	Peroxido de hidrog.	10%	2
Ácido acético	100%	0	Formaldehído	37%	2
Ácido acético	50%	0	Glicerina		2
Ácido acético	10%	2	Etilenglicol		2
Ácido acético	5%	2	Agua		2
Ácido acético	2%	2	Agua marina		2
Agua destilada		2	Metanol		0
Benzol		0	Gasolina		2

2= Resistente 1= Poco resistente 0= No resiste

9.- LIMPIEZA

La limpieza de útiles de trabajo, manchas, etc, se puede realizar con disolvente aromático o xileno.

10.-CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Este sistema, como la mayoría de los sistemas de poliuretano, es sensible a la humedad por lo que deberá guardarse siempre, en envases herméticos.

Cuando esto no sucede, la absorción de humedad produce espumas y endurecimiento de los componentes por separado, con la inutilización total del producto.

Los disolventes también pueden evaporarse y por tanto romper la relación A: B, deben evitarse temperaturas de almacenamiento superiores a 20° C. Tampoco debe almacenarse por debajo de 5° C.

11.- SEGURIDAD E HIGIENE

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto FETAPUR PD 20 no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión.

Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto.

12.- OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica, es el resultado de nuestros conocimientos actuales, obtenidos por la información de nuestros proveedores, los resultados obtenidos en los laboratorios (propios y ajenos), los resultados de su aplicación en condiciones de trabajo controladas, así como la experiencia y se da con el máximo de objetividad sin que ello implique de por si garantía alguna por nuestra parte.

Quienes utilicen los productos en condiciones no prescritas en nuestra información y por tanto inadecuadas o para fines no contemplados en esta ficha técnica, sin la aprobación de nuestro servicio técnico, lo hacen bajo su propia iniciativa, no aceptándose por nuestra parte ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por los daños derivados de su empleo.

Dado que la aplicación se efectúa fuera de nuestro control por personas ajenas a nuestra organización así como también desconocemos los parámetros bajo los que se ha aplicado y endurecido nuestra formulación, nuestra responsabilidad queda limitada al producto en sus envases originales y no al aplicado.