

## 1.- NATURALEZA / USO

Formulación epoxi de dos componentes en emulsión acuosa.

Se utiliza como capa de imprimación para todo tipo de revestimientos o pinturas y para el pintado de suelos, paredes, etc. en toda clase de actividades en el interior.

Destaca su adherencia a soportes húmedos y su acabado mate/satinado.

## 2.- COMPONENTES / PRESENTACIÓN

El producto se presenta siempre en conjuntos predosificados de 10 y 20 Kg.

FETADIT PA 47 A-- 80 p.p.-- 8,0 Kg -- 16,0 Kg

FETADIT PA 47 B --20 p.p.-- 2,0 Kg -- 4,0 Kg

TOTAL ----- 10,0 Kg 20,0 Kg

Se presenta en envases de plástico. Los colores normales son: blanco, gris, verde, rojo y beige. Bajo pedido se puede presentar en otros colores.

## 3.- PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Todos los soportes de nuestro revestimiento deberán prepararse adecuadamente.

### 3.1.- Hormigón o Cerámica:

Ver nuestra instrucción técnica "Normas sobre la preparación y limpieza de superficies de Hormigón para su posterior aplicación de formulaciones epoxi". Los soportes de hormigón o cerámica podrán tener humedad pero no debe pintarse sobre superficies encharcadas o con flujo de agua.

### 3.2.- Acero:

Tratar con chorro de arena o granalla hasta grado AS 2.5 de las normas suecas. Las superficies deben estar secas y exentas de polvo.

## 4.- MEZCLA

En los conjuntos predosificados vaciar el contenido del componente **B** en el bote del componente **A** y mezclar a mano o mejor con batidora, hasta obtener una mezcla homogénea de color y aspecto.

En el caso de partir un conjunto o utilizar productos a granel asegurarse mediante pesada que la relación de mezcla, en peso, de los componentes **A: B** es de **4:1**.

Se recomienda una vez mezclados bien los dos componentes vaciar todo el contenido en un envase limpio.

## 5.- TIEMPOS

### 5.1.- "Pot-Life":

Es el tiempo que tarda en endurecer el producto en el bote una vez mezclado. Este tiempo varía en función de la temperatura del producto y del volumen de la mezcla.

Para 10 Kg este tiempo es aproximadamente:

**3 Horas a 10° C / 2 Horas a 20° C / 1 Hora a 30° C**

### 5.2.- Tiempo Abierto:

Este producto puede repintarse en cualquier momento, después del curado sin importar el tiempo transcurrido.

### 5.3.- Tiempo de Curado:

Es el tiempo que tarda el producto en adquirir todas sus propiedades. Antes de este tiempo no debe ponerse en uso el revestimiento.

**8 Días a 10° C / 5 Días a 20° C / 3 Días a 30° C**

## 6.- PUESTA EN OBRA

Este tipo de formulaciones epoxi en emulsión acuosa, puede utilizarse para dos grandes grupos de aplicaciones.

### 6.1.- Imprimaciones y capas entre revestimientos y pinturas:

Nuestro sistema FETADIT PA 47 puede ser utilizado como imprimación con revestimiento epoxi sin disolventes (Ver FETADIT RA 15).

Esta imprimación se aplica sobre hormigón o mortero de cemento, preferentemente seco, pero puede soportar sin problemas de adherencia, ligeras humedades residuales del soporte.

También se puede aplicar sobre otros tipos de pinturas o revestimientos con o sin disolventes, ya endurecidos y facilitar así una buena adherencia entre el revestimiento endurecido y el nuevo.

Hemos comprobado en este sentido, un buen comportamiento con los más variados soportes; epoxi, poliéster, poliuretano, betunes, aglomerados asfálticos, etc.

Antes de proceder a aplicar la capa de acabado, es preciso que la película de FETADIT PA 47 esté seca, es decir, haya evaporado el agua y comenzado al menos su polimerización. Para ello, precisa una buena renovación de aire, humedad relativa baja y temperatura por encima de 10° C.

### 6.2.- Acabados superficiales para pavimentos o pintados en general:

Este sistema puede ser utilizado para pintar o impregnar paredes de yeso, suelos de hormigón, en hospitales, garajes, lecherías, carnicerías, cocinas, plantas nucleares e industria química en general.

También puede recubrirse el acero y superficies muy pulidas dada su excelente adherencia, siempre que el secado sea muy rápido para evitar problemas de oxidación.

Puede aplicarse a pincel, rodillo o pistola, incluso sobre sustratos húmedos. La viscosidad debe ajustarse al método de aplicación.

## 7.- CONDICIONES DE TRABAJO

El soporte deberá estar adecuadamente preparado. La mezcla deberá realizarse cuidadosamente hasta tener la certeza de su homogeneidad.

La temperatura mínima del soporte debería ser de 10° C y la humedad relativa del aire un máximo de 80 %.

En el caso de tener menos temperatura o más humedad debería modificarse la condición mediante aire caliente y renovación del mismo. No olvidemos que estamos evaporando agua de la formulación aplicada. Si se emplea aire caliente debe proceder de fuente seca (electricidad), el aire caliente de combustión de gas o petróleo, produce una gran cantidad de humedad que dificulta el secado de la pintura.

## 8.- PROPIEDADES

### 8.1.- Físico-Mecánicas:

- Excelente adherencia al hormigón.
- Excelente adherencia al acero.
- Modulo elástico suficiente para seguir los movimientos térmicos del soporte
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Facilidad de limpieza.

### 8.2.- Químicas:

- No contiene disolventes orgánicos.
- Acabado sin pegajosidad.
- Prácticamente sin olor.
- Mínima irritación de la piel.
- Los útiles pueden lavarse con agua.
- Tiempo de secado al polvo, 65% HR en horas..13,5 Horas
- Dureza Persoz en segundos:
  - \*Después de 1 día a 20° C.....60 Seg.
  - \*Después de 2 días a 20° C..... 90 Seg.
  - \*Después de 7 días a 20° C.....220 Seg.
  - \*Después de 14 días a 20° C.....255 Seg.
- Extensibilidad Erichssen, DIN 52156:
  - \*Después de 7 días..... 7.0
  - \*Después de 14 días..... 5.5
- Brillo Gardner..... 22
- Resistencia al agua (sobre aluminio):
  - \*A 20° C..... 6 Meses
  - \*A 98° C..... 6 Horas

## 9.- LIMPIEZA

Los útiles de trabajo o manchas realizadas con este producto pueden limpiarse antes de su endurecimiento con agua.

## 10.-CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco.

Evitar almacenamiento por debajo de 5° C y la exposición directa al sol.

En almacenamientos prolongados y por debajo de 5° C, se puede producir la cristalización de la formulación. Un calentamiento con agitación regular de dos horas a 80° - 90° C vuelve el producto cristalizado a sus condiciones normales.

## 11.- SEGURIDAD E HIGIENE

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto **FETADIT PA 47** no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión.

Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto.

## 12.- OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica, es el resultado de nuestros conocimientos actuales, obtenidos por la información de nuestros proveedores, los resultados obtenidos en los laboratorios (propios y ajenos), los resultados de su aplicación en condiciones de trabajo controladas, así como la experiencia y se da con el máximo de objetividad sin que ello implique de por sí garantía alguna por nuestra parte.

Quienes utilicen los productos en condiciones no prescritas en nuestra información y por tanto inadecuadas o para fines no contemplados en esta ficha técnica, sin la aprobación de nuestro servicio técnico, lo hacen bajo su propio riesgo, no aceptándose por nuestra parte ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por los daños derivados de su empleo.

Dado que la aplicación se efectúa fuera de nuestro control por personas ajenas a nuestra organización así como también desconocemos los parámetros bajo los que se ha aplicado y endurecido nuestra formulación, nuestra responsabilidad queda limitada al producto en sus envases originales y no al aplicado.