

1.- NATURALEZA / USO

Formulación epoxi de dos componentes pastosa y tixotrópica, también puede ser pigmentada.

Es una formulación específicamente preparada para, con los equipos adecuados de alta presión, ser inyectada en fisuras o grietas de hormigón, rocas o muros de sillería o mampostería.

Puede endurecer bajo agua y puede usarse en trabajos de reparación en obras hidráulicas, presas, conducciones, etc.

2.- COMPONENTES / PRESENTACIÓN

El producto se presenta siempre en forma de dos componentes pigmentado en el color deseado. Dada su alta viscosidad y tixotropía solo se presenta en conjuntos predosificados de 20 Kg.

FETADIT MV A -----	17,500 Kg
FETADIT MV B -----	2,500 Kg
TOTAL -----	20,000 Kg

3.- PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Es difícil hacer algún tipo de preparación o limpieza en este tipo de obras por lo cual casi siempre se inyecta el material sin más tratamiento.

Si se pudiera sería interesante hacer una limpieza de la fisura o grieta haciendo pasar agua limpia por la misma.

4.- MEZCLA

En los conjuntos predosificados vaciar el contenido del componente **B** en el bote del componente **A** y mezclar a mano o mejor con batidora, hasta obtener una mezcla homogénea de color y aspecto.

En el caso de partir un conjunto o utilizar productos a granel asegurarse mediante pesada que la relación de mezcla, en peso, de los componentes **A: B** es de **4:1**.

5.- TIEMPOS

5.1.- "Pot-Life":

Es el tiempo que tarda en endurecer el producto en el bote una vez mezclado. Este tiempo varía en función de la temperatura del producto y del volumen de la mezcla. Para 10 Kg este tiempo es aproximadamente:

2 Horas a 10° C / 45 Min a 20° C / 15 Min a 30° C

5.2.- Tiempo de Curado:

Es el tiempo que tarda el producto en adquirir todas sus propiedades.

8 Días a 10° C / 5 Días a 20° C / 3 Días a 30° C

6.- PUESTA EN OBRA

Se vacía el contenido del Componente B en el bote del Componente A y con agitador mecánico se mezcla homogéneamente.

Se coloca la mezcla en la bomba de inyección y se trabaja hasta antes de su endurecimiento.

A continuación se limpia con disolvente apropiado el equipo de inyección.

7.- CONDICIONES DE TRABAJO

Este producto tiene una buena reactividad, pero no deberá usarse con temperaturas inferiores a 10° C. Lo ideal es trabajar entre 10° C - 25° C.

También es muy interesante mantener en instalaciones calorifugadas todo el producto para conservar la viscosidad de forma permanente y hacer las mezclas y el trabajo de inyección en condiciones controladas.

8.- PROPIEDADES

COMPORTAMIENTO FORMULACIONES EPOXI ENDURECIDAS

De forma general, la mayoría de las formulaciones epoxi endurecidas tienen un comportamiento físico-químico muy parecido con altas prestaciones como adhesivos, aglomerantes, revestimientos, etc.

Los productos:

FETADIT AV
FETADIT MV
FETADIT BV

No son excepción y una vez endurecidos presentan las siguientes propiedades:

- .-Son sólidos estables.
 - .-Son termoestables, no funden ni se reblandecen con el calor.
 - .-Insolubles en todo tipo de aguas, temperaturas y pH.
 - .-Absolutamente impermeables.
 - .-Muy alta resistencia química a ácidos y bases diluidas.
 - .-Muy alta resistencia a productos alimenticios y alimentarios (agua potable, vino, aceite, salmueras, vinagres, zumos, etc.)
 - .-No altera los caracteres organolépticos de los anteriores productos en contacto y directo y permanente con los mismos.
 - .-No contaminación del medio ambiente.
 - .-Inalterabilidad con el paso del tiempo.
 - .-Alta resistencia mecánica
 - .-No son inflamables pero si malos combustibles.
 - .-Sus reacciones son irreversibles.
- Por tanto deberá vigilarse Por todo ello son extraordinarios productos para adhesivos, anclajes, cosidos, inyecciones y reparaciones en general de hormigones.

También son muy utilizados como revestimientos industriales y alimenticios de pavimentos, depósitos de almacenaje, cubetos de protección, galerías, tuberías, etc. Los gases de combustión de estos materiales son muy peligrosos pues pueden llegar a ser tóxicos y atentamente este aspecto, en el caso de incendio por accidente.

	AV	MV	BV
Relación de mezcla: p:p	16 : 4	17,5 : 2,5	17,2 : 2,8
Densidad de la mezcla: gr/cm ³	1.6	1.6	1.6
Densidad endurecido: gr/cm ³	1.6	1.6	1.6
Viscosidad:	Ver cuadro de viscosidad y temperatura		
Pot-life: 100gr 20°C min	4 h	3h 40 min	3h 30 min
Exotermia: °C	75	75	75
Adherencia a hormigón seco:	Rotura por el hormigón (100%)		
Adherencia en hormigón húmedo:	Rotura por el hormigón (90%)		
Resistencia a compresión: N/mm ² >50	>50	>50	>50
Resistencia a flexo-tracción: N/mm ² >20	>20	>20	>20
Modulo de elasticidad: N/mm ²	<700	<600	<550
Absorción de agua: %	<1	<1	<1
Solubilidad en agua:	Totalmente insoluble en todo tipo de agua y pH.		
Temperatura de transición vitrea: (7 días a 20° C)	50° C		

Contaminación medio ambiente: Una vez endurecido no contamina el agua ni el medio ambiente, es un producto inalterable

Puede estar en contacto con el agua.

Peligros en la manipulación: Con EPI'S adecuados no hay ningún problema para su manejo por parte del personal, sea al aire libre o en galerías interiores. Ver hojas de seguridad.

Comportamiento durante el endurecimiento: El producto es muy viscoso y tixotrópico y solo puede colocarse en fisuras mediante equipos de alta presión.

Solamente avanza cuando es empujado por la presión de la bomba.

Durante el tiempo de endurecimiento su viscosidad impide ser desplazado por el agua y por tanto corta su paso impermeabilizando la fisura o grieta, aun sin haber endurecido totalmente.

VISCOSIDAD/ TEMPERATURA

	5°	10°	20°	25°	30°	40° C
FETADIT AV 2/C	(1) En todos los casos					
FETADIT MV 2/C (1)	75.000	30.000	13.000	6.000	3.000	Cps
FETADIT BV 2/C	90.000	42.000	18.000	8.000	4.000	1.500 Cps

(1) Más de 100.000 Cps

9.- LIMPIEZA

Los útiles de trabajo o manchas realizadas con este producto pueden limpiarse antes de su endurecimiento con disolventes orgánicos o disolvente epoxi

10.-CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco.

Evitar almacenamiento por debajo de 5° C y la exposición directa al sol.

En almacenamientos prolongados y por debajo de 5° C, se puede producir la cristalización de la formulación. Un calentamiento con agitación regular a 80° - 90° C vuelve el producto cristalizado a sus condiciones normales.

11.- SEGURIDAD E HIGIENE

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto **FETADIT MV** no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión.

Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto.

12.- OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica, es el resultado de nuestros conocimientos actuales, obtenidos por la información de nuestros proveedores, los resultados obtenidos en los laboratorios (propios y ajenos), los resultados de su aplicación en condiciones de trabajo controladas, así como la experiencia y se da con el máximo de objetividad sin que ello implique de por si garantía alguna por nuestra parte.

Quienes utilicen los productos en condiciones no prescritas en nuestra información y por tanto inadecuadas o para fines no contemplados en esta ficha técnica, sin la aprobación de nuestro servicio técnico, lo hacen bajo su propio riesgo, no aceptándose por nuestra parte ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por los daños derivados de su empleo.

Dado que la aplicación se efectúa fuera de nuestro control por personas ajenas a nuestra organización así como también desconocemos los parámetros bajo los que se ha aplicado y endurecido nuestra formulación, nuestra responsabilidad queda limitada al producto en sus envases originales y no al aplicado.