

## 1.- NATURALEZA / USO

Formulación epoxi de baja viscosidad, pigmentada, específicamente diseñada para revestimientos de pavimentos con alta relación de carga de sílice.

Se usa en todo tipo de pavimentos industriales y decorativos de alta resistencia química y mecánica, en aplicaciones interiores.

Ligante epoxi para morteros secos gruesos, usados como relleno, reparación, juntas, etc., en el hormigón.

## 2.- COMPONENTES / PRESENTACIÓN

El producto se presenta siempre en forma de dos componentes pigmentado en el color deseado, normalmente en conjuntos predosificados o a granel (20/25 Kg o bidones de 200 Kg).

FETADIT MO 16 A----- 70 p.p. ----- 7,0 Kg

FETADIT MO 16 B----- 30 p.p. ----- 3,0 Kg

TOTAL ----- 10,0 Kg

Los colores normales son: verde, rojo, gris, beige. Bajo pedido pueden suministrarse otros colores. Consultar siempre posibilidades y precio.

## 3.- PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Ver nuestro folleto [Normas sobre la preparación y limpieza del hormigón.](#)

Es imprescindible realizar alguno de los tratamientos descritos.

## 4.- MEZCLA

En los conjuntos predosificados vaciar el contenido del componente **B** en el bote del componente **A** y mezclar a mano o mejor con batidora, hasta obtener una mezcla homogénea de color y aspecto.

En el caso de partir un conjunto o utilizar productos a granel asegurarse mediante pesada que la relación de mezcla, en peso, de los componentes **A: B** es de **7:3**.

Se recomienda una vez mezclados bien los dos componentes vaciar todo el contenido en un envase limpio.

## 5.- TIEMPOS

### 5.1.- "Pot-Life":

Es el tiempo que tarda en endurecer el producto en el bote una vez mezclado. Este tiempo varía en función de la temperatura del producto y del volumen de la mezcla.

Para 10 Kg este tiempo es aproximadamente:

**2 Horas a 10° C / 1 Hora 15 Min. a 20° C/ 30 Min. a 30° C**

### 5.2.- "Tiempo abierto":

Es el tiempo en el cual puede repintarse o agregar cualquier sustancia (Chips, áridos, etc.) con adherencia del mismo. Pasado ese tiempo no se obtendrán buenos resultados de adherencia.

**16 Horas a 10° C / 8 Horas a 20° C / 4 Horas a 30° C**

### 5.3.- Tiempo de Curado:

Es el tiempo que tarda el producto en adquirir todas sus propiedades. Antes de este tiempo no debe ponerse en uso el revestimiento.

**8 Días a 10° C / 5 Días a 20° C / 3 Días a 30° C**

## 6.- PUESTA EN OBRA

### 6.1.- Morteros:

#### 6.1.1 Morteros para pavimentos

Este producto se utiliza de forma normal mezclado con árido de sílice nº 2 (0,1 - 0,4 mm) en relación que puede oscilar entre 1:4 y 1:7.

Cuanto mas alta es la relación de árido mejor se coloca pero el mortero es más poroso y precisa una mayor cantidad de sellado.

Primero se mezclan los componentes A y B, sin son predosificados vaciando el contenido del componente B en el bote de A y mezclando.

Si son a granel, pesando ambos componentes en la relación de A: B de 7:3 y mezclando a mano en agitador mecánico hasta mezcla homogénea.

A continuación se adiciona bajo agitación lenta el árido correspondiente hasta mezcla homogénea.

Se coloca sobre el suelo previamente imprimado con FETADIT IMP sin endurecer y con ayuda de rastras y llanas se extiende formando una película entre 3 y 5 mm de espesor.

Se recomienda hacer la colocación en dos fases, en la primera se extiende el material íntegramente en la zona a cubrir, en la segunda se aprieta y da el acabado del mortero con la llana de acero limpia con disolvente epoxi.

Deberá limpiarse la llana tantas veces como sea necesario para no arrollar la "galleta" de mortero recién colocada.

Puede usarse para este tipo de acabado y compactación, lo llamados "helicópteros", especiales para este tipo de actividad.

Una vez acabado el revestimiento hay que esperar que endurezca, entre 4 - 12 horas, dependiendo de la temperatura y proceder a sellar con alguno de los sistemas siguiente: **FETADIT IMP, FETADIT MO 16, FETADIT SELLADO, FETADIT PA 60, FETADIT PA 47, DURPOL** (Poliuretano alifático).

En el caso de uso como ligante para mortero de uso variado la relación ligante: árido oscilará entre 1:2 y 1:8 con las más diversas granulometrías.

Se trabaja como un mortero de cemento seco rellenando y alisando con espátula o llana. No es válido el uso de vibradores.

### 6.2.- Multi capas:

Con llana o rodillo se extiende el producto sobre el soporte con imprimación **FETADIT IMP** sin endurecer, con espesor variable en torno a 1mm.

Antes de que endurezca y con ayuda de zapatos de clavos se pasa por encima espolvoreando hasta cubrición total con áridos de color generalmente, en mezcla preparada según gusto.

Una vez curado se elimina el árido sobrante y se lija la superficie nuevamente para eliminar pegotes y áridos mal adheridos. Posteriormente se da una o dos manos más de **FETADIT MO 16 Incoloro**.

## 7.- CONDICIONES DE TRABAJO

El soporte deberá estar adecuadamente preparado e imprimado, sin porosidad (daría lugar a cráteres o burbujas).

La temperatura no deberá ser inferior a 10° C (el soporte), lo ideal es trabajar a 10° C – 20° C. Tampoco se puede trabajar con temperaturas superiores a 40° C

Humedades relativas superiores a 70% pueden dar origen a “velos” en la superficie del producto. Se traduce en manchas blanquecinas o “velos” que cubren toda la superficie.

Este aspecto se puede solucionar con aire caliente seco, nunca procedente de combustión de gas.

## 8.- PROPIEDADES

Las propiedades son las del producto resultante de mezclar **MO 16** con el árido nº 2 en relación 1:6 y probetas de 4x4x16 cm.

### 8.1.- Físico-Mecánicas:

- Excelente adherencia al hormigón.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Resistencia a compresión.....800 Kp/cm<sup>2</sup>.
- Resistencia flexotracción.....250 Kp/cm<sup>2</sup>
- Modulo de elasticidad.....125000 Kp/cm<sup>2</sup>
- Densidad (con árido).....2,1 Kg/l
- Coeficiente lineal dilatación.....20 x 10<sup>-6</sup> cm/cm °C
- Espesor recomendado.....3 - 5 mm
- Consumo mortero.....2,1 Kg/m<sup>2</sup> mm

### 8.2.- Químicas:

- No produce olor.
- Resistencia química elevada.
- Buena resistencia al agua.

- Impermeabilidad.

- Fácil Limpieza

Para tener buenas propiedades químicas es imprescindible tener el mortero sellado

## 9.- LIMPIEZA

Los útiles de trabajo o manchas realizadas con este producto pueden limpiarse antes de su endurecimiento con disolventes orgánicos o disolvente epoxi

## 10.- CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco.

Evitar almacenamiento por debajo de 5° C y la exposición directa al sol.

En almacenamientos prolongados y por debajo de 5° C, se puede producir la cristalización de la formulación. Un calentamiento con agitación regular de dos horas a 80° - 90° C vuelve el producto cristalizado a sus condiciones normales.

## 11.- SEGURIDAD E HIGIENE

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto **FETADIT MO 16** no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión.

Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto

## 12.- OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica, es el resultado de nuestros conocimientos actuales, obtenidos por la información de nuestros proveedores, los resultados obtenidos en los laboratorios (propios y ajenos), los resultados de su aplicación en condiciones de trabajo controladas, así como la experiencia y se da con el máximo de objetividad sin que ello implique de por sí garantía alguna por nuestra parte.

Quienes utilicen los productos en condiciones no prescritas en nuestra información y por tanto inadecuadas o para fines no contemplados en esta ficha técnica, sin la aprobación de nuestro servicio técnico, lo hacen bajo su propio riesgo, no aceptándose por nuestra parte ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por los daños derivados de su empleo.

Dado que la aplicación se efectúa fuera de nuestro control por personas ajenas a nuestra organización así como también desconocemos los parámetros bajo los que se ha aplicado y endurecido nuestra formulación, nuestra responsabilidad queda limitada al producto en sus envases originales y no al aplicado.