

## 1.- NATURALEZA / USO

Formulación epoxi modificada y pigmentada, específicamente destinada a revestimiento de suelos autonivelantes, suelos industriales y decorativos de alta resistencia química y mecánica, para aplicaciones interiores.

## 2.- COMPONENTES / PRESENTACIÓN

El producto se presenta siempre en forma de dos componentes pigmentado en el color deseado, normalmente en conjuntos predosificados o a granel (20/25 Kg o bidones de 200 Kg).

FETADIT MA 16 A --70 p.p.--7,0 Kg

FETADIT MA 16 B --30 p.p.--3,0 Kg

TOTAL ----- 10,0 Kg

Los colores normales son: verde, rojo, gris, beige. Bajo pedido pueden suministrarse otros colores. Consultar siempre posibilidades y precio.

## 3.- PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Ver nuestro folleto [Normas sobre la preparación y limpieza del hormigón](#)

Es imprescindible realizar alguno de los tratamientos descritos.

## 4.- MEZCLA

En los conjuntos predosificados vaciar el contenido del componente **B** en el bote del componente **A** y mezclar a mano o mejor con batidora, hasta obtener una mezcla homogénea de color y aspecto.

En el caso de partir un conjunto o utilizar productos a granel asegurarse mediante pesada que la relación de mezcla, en peso, de los componentes **A: B** es de **7:3**.

Se recomienda una vez mezclados bien los dos componentes vaciar todo el contenido en un envase limpio.

## 5.- TIEMPOS

### 5.1.- "Pot-Life":

Es el tiempo que tarda en endurecer el producto en el bote una vez mezclado. Este tiempo varía en función de la temperatura del producto y del volumen de la mezcla.

Para 10 Kg este tiempo es aproximadamente:

**2 Horas a 10° C / 1 Hora 15 Min a 20° C / 30 Min a 30° C**

### 5.2.- "Tiempo abierto":

Es el tiempo en el cual puede repintarse o agregar cualquier sustancia (Chips, áridos, etc.) con adherencia del mismo. Pasado ese tiempo no se obtendrán buenos resultados de adherencia.

**16 Horas a 10° C / 8 Horas a 20° C / 4 Horas a 30° C**

### 5.3.- Tiempo de Curado:

Es el tiempo que tarda el producto en adquirir todas sus propiedades. Antes de este tiempo no debe ponerse en uso el revestimiento.

**8 Días a 10° C / 5 Días a 20° C / 3 Días a 30° C**

## 6.- PUESTA EN OBRA

### 6.1.- Mortero Autonivelante:

Este producto se utiliza de forma normal mezclado con árido de sílice n1 1 (0,1 - 0,2 mm) en relación que puede oscilar entre 1:1 y 1:2 en peso y se usa en revestimientos de suelos autonivelantes.

Se procede mezclando primero los componentes A y B y a continuación y en mezcladora apropiada, adicionar el árido, hasta mezcla homogéneas.

Se reparte el producto por la zona a revestir previamente imprimado, a poder ser del día anterior, con nuestro **FETADIT IMP**. Se extiende con la ayuda de llana dentada hasta obtener espesor homogéneo. Se peina el revestimiento con la parte lisa de la llana y posteriormente se pasa un rodillo púas.

Este rodillo además de ayudar a desgasificar facilita la extensión y el nivelado del revestimiento. Es muy interesante utilizar zapatos de clavos para pisar el revestimiento.

### 6.2.- Multi capas:

En este caso una vez bien mezclado el componente A y B, con rodillo o llana se extiende una película mas o menos gruesa del producto. Con ayuda de zapatos de clavos se va espolvoreando con árido, normal o coloreado hasta cubrición total del suelo.

Al día siguiente se lija y barre el Árido no adherido y se procede a dar otra capa del mismo ligante anterior. Esta operación puede repetirse. Lo normal es solo una vez.

## 7.- CONDICIONES DE TRABAJO

El soporte deberá estar adecuadamente preparado e imprimado, sin porosidad alguna pues daría lugar a cráteres o burbujas).

La temperatura no deberá ser inferior a 10° C (el soporte y/o el ambiente), lo ideal es trabajar a 15° C - 25° C.

Con temperaturas superiores a 35° C se pueden formar espumas debidas al calor de reacción.

Estas también se pueden producir por acción directa del Sol que sobrecalentaría el mortero que está reaccionando.

Por todo ello no se recomienda trabajar con temperaturas de soporte superiores a 35° C

Humedades relativas superiores a 70% pueden dar origen a velos en la superficie del producto. Se traduce en manchas blanquecinas o velos que cubren toda la superficie.

Este aspecto se puede solucionar con aire caliente seco, nunca procedente de combustión de gas.

## 8.- PROPIEDADES

Las propiedades son las del producto resultante de mezclar MA 16 con el árido nº 1.

### 8.1.- Físico-Mecánicas:

- Excelente adherencia al hormigón.
- Modulo elástico suficiente para seguir los movimientos térmicos del soporte
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Resistencia a compresión:
  - \*8 Horas a 20° C..400 Kp/cm<sup>2</sup>.
  - \*7 días a 20° C... 750 Kp/cm<sup>2</sup>
- Resistencia flexotracción:
  - \*8 Horas a 20° C..100 Kp/cm<sup>2</sup>.
  - \*7 días a 20° C..275 Kp/cm<sup>2</sup>
- Modulo de elasticidad:
  - \*7 días a 20° C..62000 Kp/cm<sup>2</sup>.
- Densidad (con árido)..1,7 Kg/l
- Coeficiente lineal dilatación..56 x 10<sup>-6</sup> cm/cm°C
- Espesor recomendado.....3 mm
- Consumo mortero...5,1 Kg/cm<sup>2</sup>

### 8.2.- Químicas:

- No contiene disolventes.
- Acabado limpio y brillante.
- No produce olor.
- Buena resistencia a productos químicos.
- Buena resistencia al agua.
- Facilidad de limpieza.
- Impermeabilidad.

## 9.- LIMPIEZA

Los útiles de trabajo o manchas realizadas con este producto pueden limpiarse antes de su endurecimiento con disolventes orgánicos o disolvente epoxi

## 10.-CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco.

Evitar almacenamiento por debajo de 5° C y la exposición directa al sol.

En almacenamientos prolongados y por debajo de 5° C, se puede producir la cristalización de la formulación. Un calentamiento con agitación regular de dos horas a 80° - 90° C vuelve el producto cristalizado a sus condiciones normales.

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto FETADIT MA 16 no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión.

Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto.

## 12.- OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica, es el resultado de nuestros conocimientos actuales, obtenidos por la información de nuestros proveedores, los resultados obtenidos en los laboratorios (propios y ajenos), los resultados de su aplicación en condiciones de trabajo controladas, así como la experiencia y se da con el máximo de objetividad sin que ello implique de por si garantía alguna por nuestra parte.

Quienes utilicen los productos en condiciones no prescritas en nuestra información y por tanto inadecuadas o para fines no contemplados en esta ficha técnica, sin la aprobación de nuestro servicio técnico, lo hacen bajo su propio riesgo, no aceptándose por nuestra parte ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por los daños derivados de su empleo.

Dado que la aplicación se efectúa fuera de nuestro control por personas ajenas a nuestra organización así como también desconocemos los parámetros bajo los que se ha aplicado y endurecido nuestra formulación, nuestra responsabilidad queda limitada al producto en sus envases originales y no al aplicado.