

1.- NATURALEZA / USO

Formulación epoxi de muy baja viscosidad especial para colada e inyección de fisuras y grietas de hormigón, piedra, etc.

2.- COMPONENTES / PRESENTACIÓN

Normalmente se presenta en dos componentes sin pigmentar con un color natural.

FETADIT IN/63 A ----- 100 p.p.
FETADIT IN/63 B ----- 50 p.p.

3.- PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Todos los soportes sobre los que vaya a usarse nuestro producto deberán estar adecuadamente preparados.

4.- MEZCLA

En los conjuntos predosificados vaciar el contenido del componente **B** en el bote del componente **A** y mezclar a mano o mejor con batidora, hasta obtener una mezcla homogénea de color y aspecto.

En el caso de partir un conjunto o utilizar productos a granel asegurarse mediante pesada que la relación de mezcla, en peso, de los componentes **A:B** es de **2:1**.

Se recomienda una vez mezclados bien los dos componentes vaciar todo el contenido en un envase limpio.

5.- TIEMPOS

5.1.- "Pot-Life":

Es el tiempo que tarda en endurecer el producto en el bote una vez mezclado. Este tiempo varía en función de la temperatura del producto y del volumen de la mezcla.

Para 1 Kg a 25° C el tiempo es de 2 horas

6.- PUESTA EN OBRA

Aplicar el FETADIT IN/63 por colada o inyección a baja presión

7.- CONDICIONES DE TRABAJO

El FETADIT IN/63 se trabaja mejor con temperaturas superiores a 10° C.

Si fuese necesario, se puede proceder a crear un microclima con esa temperatura que deberá mantenerse durante todo el tiempo de curado.

La temperatura a medir es la del soporte no la del aire.

8.- PROPIEDADES

El FETADIT IN/63 tiene las siguientes características:

- .-Densidad: 1,05 Kg/l
- .- Resistencia a compresión:>850 Kp/cm²
- .- Resistencia a flexión:>300 Kp/cm²
- .- Módulo de elasticidad: 75/85000 Kp/cm²

La temperatura mínima de endurecimiento es de 5° C.

9.- LIMPIEZA

Los útiles de trabajo o manchas realizadas con este producto pueden limpiarse antes de su endurecimiento con: xileno, disolvente epoxi, alcohol etílico, etc.

La limpieza personal se realizará con jabón, detergentes, o productos especiales de limpieza de la piel nunca con disolventes.

10.-CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco.

Evitar almacenamiento por debajo de 10° C y la exposición directa al sol.

En almacenamientos prolongados y por debajo de 10° C, se puede producir la cristalización de la formulación. Un calentamiento con agitación regular de dos horas a 80° - 90° C vuelve el producto cristalizado a sus condiciones normales.

11.- SEGURIDAD E HIGIENE

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto FETADIT IN/63 no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión.

Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto.

12.- OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica, es el resultado de nuestros conocimientos actuales, obtenidos por la información de nuestros proveedores, los resultados obtenidos en los laboratorios (propios y ajenos), los resultados de su aplicación en condiciones de trabajo controladas, así como la experiencia y se da con el máximo de objetividad sin que ello implique de por sí garantía alguna por nuestra parte.

Quienes utilicen los productos en condiciones no prescritas en nuestra información y por tanto inadecuadas o para fines no contemplados en esta ficha técnica, sin la aprobación de nuestro servicio técnico, lo hacen bajo su propio riesgo, no aceptándose por nuestra parte ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por los daños derivados de su empleo.

Dado que la aplicación se efectúa fuera de nuestro control por personas ajenas a nuestra organización así como también desconocemos los parámetros bajo los que se ha aplicado y endurecido nuestra formulación, nuestra responsabilidad queda limitada al producto en sus envases originales y no al aplicado.