

1.- NATURALEZA / USO

Formulación epoxi de muy baja viscosidad, colable o inyectable bajo presión, de curado a temperatura ambiente. Inyección de fisuras, grietas, etc en el hormigón. Impregnación por colada de hormigones, maderas, cerámicas, etc, de alta porosidad. Inyección o colada de huecos entre hormigón y chapas de acero de refuerzo, etc. Anclaje y fijación de elementos metálicos en hormigón, piedra, etc.

2.- COMPONENTES / PRESENTACIÓN

Normalmente se presenta en dos componentes sin pigmentar con un color natural.

FETADIT IN A ----- 1,600 Kg ----- 4 Kg
FETADIT IN B ----- 0,400 Kg ----- 1 Kg

TOTAL 2 Kg ----- 5 Kg

Bajo pedido se pueden preparar otras dosificaciones o servir a granel en envases de 25 ó 200 Kg.

3.- PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Siempre que sea posible hay que sanear la zona a inyectar, si es posible lavar con agua o aire limpio a presión y colocar boquillas o bebederos para inyectar o colar el producto.

Se deberá tener en cuenta las salidas del material de la fisura o grieta para sellar la misma. También es conveniente vigilar la salida de aire, para evitar bolsas sin rellenar.

Cuando sea necesario habrá que colocar boquillas de inyección y respiración y sellar la fisura. Para ello recomendamos nuestro producto **FETADIT AD 110** o [FETADIT 55/63](#).

4.- MEZCLA

En los conjuntos predosificados vaciar el contenido del componente **B** en el bote del componente **A** y mezclar a mano o mejor con batidora, hasta obtener una mezcla homogénea de color y aspecto.

En el caso de partir un conjunto o utilizar productos a granel asegurarse mediante pesada que la relación de mezcla, en peso, de los componentes **A: B** es de **4:1**.

Se recomienda una vez mezclados bien los dos componentes vaciar todo el contenido en un envase limpio.

5.- TIEMPOS

5.1.- "Pot-Life":

Es el tiempo que tarda en endurecer el producto en el bote una vez mezclado. Este tiempo varía en función de la temperatura del producto y del volumen de la mezcla. Para 2 Kg este tiempo es aproximadamente:

120 Min. a 10° C / 60 Min. a 20° C / 20 Min. a 30° C

5.2.- Tiempo de Curado:

Es el tiempo que tarda el producto en adquirir todas sus propiedades. Antes de este tiempo no debe ponerse en uso el revestimiento.

5 Días a 10° C / 4 Días a 20° C / 3 Días a 30° C

6.- PUESTA EN OBRA

Dependerá de si se efectúa por colada directa o con sistema de inyección a presión.

En el primer caso, consiste: una vez realizada la mezcla, en verter el producto en los bebederos preparados al efecto.

En caso de grietas gruesas se puede mezclar el producto con árido de sílice en relación 1:2 ó 1:3 y colar el mortero resultante.

Cuando se trata de inyección, habrá que seguir las instrucciones del método elegido, pistola manual, cartuchos, engrasadora o equipo de inyección.

En cualquier caso es imprescindible limpiar bien todos los aparatos y útiles que han estado en contacto con el producto antes de endurecimiento.

7.- CONDICIONES DE TRABAJO

El **FETADIT IN** está preparado para ser inyectado en fisuras o grietas secas o incluso bajo agua.

La temperatura mínima de endurecimiento es de 10° C. Si no puede asegurarse esta temperatura durante el tiempo de curado del sistema lo mejor es no utilizarlo.

8.- PROPIEDADES

	<u>PURO</u>	<u>RELACIÓN 1:3</u>
- Resistencia a compresión:	800 Kp/cm ²	900 Kp/cm ²
- Resistencia a flexotracción:	300 Kp/cm ²	350 Kp/cm ²
- Modulo de elasticidad:	85000 Kp/cm ²	120000 Kp/cm ²
- Coef. lineal dilatación:	2,5.10 ⁻⁵ cm/°C	3,5.10 ⁻⁵ cm/°C
- Tiempo de curado (20° C):	8 Horas	12 Horas
- Tiempo resistencia máxima:	5-7 días	5-7 días
- Resistencia química:	Excelente	Excelente
- Resistencia agua:	Excelente	Excelente

9.- LIMPIEZA

Los útiles de trabajo o manchas realizadas con este producto pueden limpiarse antes de su endurecimiento con: xileno, disolvente epoxi, alcohol etílico, etc.

La limpieza personal se realizará con jabón, detergentes, o productos especiales de limpieza de la piel nunca con disolventes

10.- CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco.

Evitar almacenamiento por debajo de 5° C y la exposición directa al sol.

En almacenamientos prolongados y por debajo de 5° C, se puede producir la cristalización de la formulación. Un calentamiento con agitación regular de dos horas a 80° - 90° C vuelve el producto cristalizado a sus condiciones normales.

11.- SEGURIDAD E HIGIENE

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto **FETADIT IN** no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión.

Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto.

12.- OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica, es el resultado de nuestros conocimientos actuales, obtenidos por la información de nuestros proveedores, los resultados obtenidos en los laboratorios (propios y ajenos), los resultados de su aplicación en condiciones de trabajo controladas, así como la experiencia y se da con el máximo de objetividad sin que ello implique de por si garantía alguna por nuestra parte.

Quienes utilicen los productos en condiciones no prescritas en nuestra información y por tanto inadecuadas o para fines no contemplados en esta ficha técnica, sin la aprobación de nuestro servicio técnico, lo hacen bajo su propio riesgo, no aceptándose por nuestra parte ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por los daños derivados de su empleo.

Dado que la aplicación se efectúa fuera de nuestro control por personas ajenas a nuestra organización así como también desconocemos los parámetros bajo los que se ha aplicado y endurecido nuestra formulación, nuestra responsabilidad queda limitada al producto en sus envases originales y no al aplicado.