

1.- NATURALEZA / USO

Adhesivo epoxi de dos componentes, predosificado. Especificamente preparado para la unión de hormigón nuevo con hormigón curado, piedra, mármol, madera, vidrio, etc. Con humedades del soporte elevadas.

2.- COMPONENTES / PRESENTACIÓN

Normalmente se presenta en dos componentes sin pigmentar con un color natural y predosificados en conjuntos de 5 Kg y 10 Kg de peso total.

FETADIT AD/W A ---100 p.p. -- 2,500 Kg ---- 5 Kg
 FETADIT AD/W B ---- 50 p.p.-- 2,500 Kg ---- 5 Kg

TOTAL -----	5 Kg	10 Kg
-------------	------	-------

Bajo pedido pueden hacerse otras dosificaciones y colores.

3.- PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Todos los soportes sobre los que vaya a usarse nuestro adhesivo deberán estar adecuadamente preparados. Ver nuestra ficha técnica sobre "[NORMAS SOBRE LA PREPARACION DE SUPERFICIES DE HORMIGON PARA SU POSTERIOR APLICACIÓN DE FORMULACIONES EPOXI](#)".

El soporte de hormigón viejo puede estar húmedo pero no encharcado. Si fuese así, hay que eliminar ese exceso de agua.

4.- MEZCLA

En los conjuntos predosificados vaciar el contenido del componente **B** en el bote del componente **A** y mezclar a mano o mejor con batidora, hasta obtener una mezcla homogénea de color y aspecto.

En el caso de partir un conjunto o utilizar productos a granel asegurarse mediante pesada que la relación de mezcla, en peso, de los componentes **A: B** es de **2:1**.

Se recomienda una vez mezclados bien los dos componentes vaciar todo el contenido en un envase limpio.

5.- TIEMPOS

5.1.- "Pot-Life":

Es el tiempo que tarda en endurecer el producto en el bote una vez mezclado. Este tiempo varía en función de la temperatura del producto y del volumen de la mezcla. Para 5 Kg este tiempo es aproximadamente:

180 Min. a 10° C/ 90 Min. a 20° C/ 30 Min. a 30° C

5.2.- Tiempo Abierto:

Es el tiempo que tarda en curar el revestimiento y pasado el cual no debe repintarse, pues faltaría adherencia entre capas.

4 Horas a 10°C/ 2 Horas a 20° C/ 45 Min. a 30° C

5.3.- Tiempo de Curado:

Es el tiempo que tarda el producto en adquirir todas sus propiedades. Antes de este tiempo no debe ponerse en uso el revestimiento.

5 Días a 10° C/ 4 Días a 20° C/ 3 Días a 30° C

6.- PUESTA EN OBRA

Aplicar el FETADIT AD/W sobre la superficie a pegar utilizando para ello rodillo, brocha de pelo corto, espátula, etc.

Si el soporte de hormigón está muy húmedo, al aplicar el adhesivo restregar una y otra vez con el sistema aplicador hasta formar una capa lechosa (emulsión de epoxi con agua). Si esto no se consiguiese, el adhesivo no surte su efecto.

7.- CONDICIONES DE TRABAJO

El adhesivo FETADIT AD/W está preparado para ser aplicado sobre superficies húmedas y temperaturas de endurecimiento superiores a 10° C.

Este producto trabaja mejor con temperaturas superiores a 10° C.

Si fuese necesario, se puede proceder a crear un microclima con esa temperatura que deberá mantenerse durante todo el tiempo de curado.

La temperatura a medir es la del soporte no la del aire.

8.- PROPIEDADES

Inmediatamente después de fraguar el hormigón nuevo, se produce una junta monolítica entre el adhesivo FETADIT AD/W y el hormigón capaz de transmitir esfuerzos elevados.

El adhesivo FETADIT AD/W es mas resistente que el hormigón. Después de 24 horas de endurecimiento a 201 C tendrá las siguientes características:

.- Resistencia a compresión:	800 Kp/cm ²
.- Resistencia a flexión:	200 Kp/cm ²
.- Módulo de elasticidad:	170000 Kp/cm ²

9.- LIMPIEZA

Los útiles de trabajo o manchas realizadas con este producto pueden limpiarse antes de su endurecimiento con: xileno, disolvente epoxi, alcohol etílico, etc.

La limpieza personal se realizará con jabón, detergentes, o productos especiales de limpieza de la piel nunca con disolventes

10.-CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco.

Evitar almacenamiento por debajo de 5° C y la exposición directa al sol.

En almacenamientos prolongados y por debajo de 5° C, se puede producir la cristalización de la formulación. Un calentamiento con agitación regular de dos horas a 80° - 90° C vuelve el producto cristalizado a sus condiciones normales.

11.- SEGURIDAD E HIGIENE

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto **FETADIT AD/W** no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión.

Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto.

12.- OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica, es el resultado de nuestros conocimientos actuales, obtenidos por la información de nuestros proveedores, los resultados obtenidos en los laboratorios (propios y ajenos), los resultados de su aplicación en condiciones de trabajo controladas, así como la experiencia y se da con el máximo de objetividad sin que ello implique de por si garantía alguna por nuestra parte.

Quienes utilicen los productos en condiciones no prescritas en nuestra información y por tanto inadecuadas o para fines no contemplados en esta ficha técnica, sin la aprobación de nuestro servicio técnico, lo hacen bajo su propio riesgo, no aceptándose por nuestra parte ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por los daños derivados de su empleo.

Dado que la aplicación se efectúa fuera de nuestro control por personas ajenas a nuestra organización así como también desconocemos los parámetros bajo los que se ha aplicado y endurecido nuestra formulación, nuestra responsabilidad queda limitada al producto en sus envases originales y no al aplicado.