

## 1.- NATURALEZA / USO

Formulación epoxi de dos componentes de viscosidad media y baja reactividad, específicamente recomendada para trabajos de restauración en madera: prótesis, rellenos y anclajes de varillas de fibra de vidrio o metálicas.

## 2.- COMPONENTES / PRESENTACIÓN

El producto se presenta siempre en forma de dos componentes sin pigmentar en un color natural.

FETADIT DELTA A ----- 3,150 Kg  
FETADIT DELTA B ----- 1,850 Kg

TOTAL 5 Kg

O a granel en latas de 25 Kg.

## 3.- PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Es imprescindible realizar preparación del soporte eliminando polvo, grasa, partes sueltas, etc y aplicar sobre soporte seco y resistente.

Si se hace unión mixta con hormigón o piedra, estos también deben estar tratados. Ver nuestro folleto [Normas sobre la preparación y limpieza del hormigón.](#)

Es imprescindible realizar alguno de los tratamientos descritos.

## 4.- MEZCLA

En los conjuntos predosificados vaciar el contenido del componente **B** en el bote del componente **A** y mezclar a mano o mejor con batidora, hasta obtener una mezcla homogénea de color y aspecto.

En el caso de partir un conjunto o utilizar productos a granel asegurarse mediante pesada que la relación de mezcla, en peso, de los componentes **A: B** es de **3,150:1,850**.

Se recomienda una vez mezclados bien los dos componentes vaciar todo el contenido en un envase limpio.

Si se precisa un mortero se agregará árido de sílice seco con una granulometría entre 0,1 y 1 mm y relaciones ligante: árido entre 1:2 y 1:6. La mas normal es 1:5 es decir 20 Kg de árido n1 2 (0,2 - 0,4 mm).

## 5.- TIEMPOS

### 5.1.- "Pot-Life":

Es el tiempo que tarda en endurecer el producto en el bote una vez mezclado. Este tiempo varía en función de la temperatura del producto y del volumen de la mezcla.

Para 1 Kg este tiempo es aproximadamente:

**4 - 5 Horas a 10° C / 1 Hora a 20° C / 30 Min. a 30° C**

La adición de áridos, mármol o piedra triturada, etc, hace más largo estos tiempos y dependerá de la cantidad adicionada.

### 5.2.- Endurecimiento:

Entre 10 –20° C los tiempos de endurecimiento total será de 5 días.

Entre 20 – 30° C endurece muy bien en un plazo de 2 a 3 días.

Por encima de 30° C puede haber problemas de exceso de reactividad y por tanto de exotermia y aumento de volumen o formación de espuma.

## 6.- PUESTA EN OBRA

Preparar el mortero y rellenar la prótesis forzando con paletas o espátulas el total relleno del volumen elegido.

Las varillas de vidrio/epoxi o metálicas corrugadas pueden fijarse con el FETADIT DELTA sin ninguna carga.

## 7.- CONDICIONES DE TRABAJO

Si las condiciones climáticas lo impusieran, se precisaría hacer un microclima y subir la temperatura del soporte por encima de 10° C.

También puede utilizarse la adición de un acelerante cuando se esta alrededor de los 10° C.

## 8.- PROPIEDADES

- Excelentes características mecánicas.
- Baja/Media viscosidad.
- Versatilidad de uso.
- Excelentes propiedades químicas.
- Impermeabilidad.
- Buena estabilidad a la luz.
- Mezclas con casi todo.

	PURO	MORTERO 1:5 sílice
- Resistencia a compresión:	700 Kp/cm <sup>2</sup>	800 Kp/cm <sup>2</sup>
- Resistencia a flexotracción:	300 Kp/cm <sup>2</sup>	350 Kp/cm <sup>2</sup>
- Modulo de elasticidad:	30000 Kp/cm <sup>2</sup>	60000 Kp/cm <sup>2</sup>
- Densidad:	1,1 gr/cm <sup>3</sup>	1,8 gr/cm <sup>3</sup>

## 9.- LIMPIEZA

Los útiles de trabajo o manchas realizadas con este producto pueden limpiarse antes de su endurecimiento con disolventes orgánicos o disolvente epoxi

## 10.- CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco.

Evitar almacenamiento por debajo de 5° C y la exposición directa al sol.

En almacenamientos prolongados y por debajo de 5° C, se puede producir la cristalización de la formulación. Un calentamiento con agitación regular de dos horas a 80° - 90° C vuelve el producto cristalizado a sus condiciones normales.

### **11.- SEGURIDAD E HIGIENE**

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto **FETADIT DELTA** no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión. Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto.

### **12.- OBSERVACIONES**

La información que contiene esta ficha técnica, es el resultado de nuestros conocimientos actuales, obtenidos por la información de nuestros proveedores, los resultados obtenidos en los laboratorios (propios y ajenos), los resultados de su aplicación en condiciones de trabajo controladas, así como la experiencia y se da con el máximo de objetividad sin que ello implique de por si garantía alguna por nuestra parte.

Quienes utilicen los productos en condiciones no prescritas en nuestra información y por tanto inadecuadas o para fines no contemplados en esta ficha técnica, sin la aprobación de nuestro servicio técnico, lo hacen bajo su propio riesgo, no aceptándose por nuestra parte ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por los daños derivados de su empleo.

Dado que la aplicación se efectúa fuera de nuestro control por personas ajenas a nuestra organización así como también desconocemos los parámetros bajo los que se ha aplicado y endurecido nuestra formulación, nuestra responsabilidad queda limitada al producto en sus envases originales y no al aplicado.