

1.- NATURALEZA / USO

Adhesivo epoxi de dos componentes, predosificado. Específicamente preparado para el pegado de pletinas de acero a hormigón en el campo del refuerzo de estructuras. También es válido para el pegado de prefabricados de hormigón u otros materiales.

2.- COMPONENTES / PRESENTACIÓN

Normalmente se presenta en dos componentes de color blanco el componente A y negro el componente B, predosificados en conjuntos de 5 Kg y 2 Kg de peso total.

FETADIT AD 110 A --100 p.p --3,350 Kg --1,350 Kg
FETADIT AD 110 B --50 p.l.p.--1,650 Kg --0,650 Kg

TOTAL ----- 5 Kg 2 Kg

Bajo pedido pueden hacerse otras dosificaciones y colores.

3.- PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Todos los soportes sobre los que vaya a usarse nuestro adhesivo deberán estar adecuadamente preparados. Ver nuestra ficha técnica sobre "[NORMAS SOBRE LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIES DE HORMIGÓN PARA SU POSTERIOR APLICACIÓN DE FORMULACIONES EPOXI](#)".

En el caso de utilizar pletinas de acero para el refuerzo de estructuras, este deberá también tratarse con chorro de arena o granalla hasta grado AS 2.5 de la norma sueca.

En caso de no aplicar el chorro de arena "in situ" y poder oxidarse la pletina antes de ser pegada, deberá protegerse esta con un pintado de formulación epoxi y espolvoreo de árido para facilitar la adherencia. Ver [FETADIT PA 47](#).

4.- MEZCLA

En los conjuntos predosificados vaciar el contenido del componente **B** en el bote del componente **A** y mezclar a mano o mejor con batidora, hasta obtener una mezcla homogénea de color y aspecto.

En el caso de partir un conjunto o utilizar productos a granel asegurarse mediante pesada que la relación de mezcla, en peso, de los componentes **A:B** es de **2:1**.

Se recomienda una vez mezclados bien los dos componentes vaciar todo el contenido en un envase limpio.

5.- TIEMPOS

5.1.- "Pot-Life":

Es el tiempo que tarda en endurecer el producto en el bote una vez mezclado.

Este tiempo varía en función de la temperatura del producto y del volumen de la mezcla.

Para 5 Kg este tiempo es aproximadamente:

150 Min. a 10°C / 75 Min. a 20°C / 20 Min. a 30°C

5.2.- Tiempo Abierto:

Es el tiempo que tarda en gelificar el revestimiento y pasado el cual no debe repintarse, pues faltaría adherencia entre capas.

4 Horas a 10° C / 2 Horas a 20° C / 45 Min. a 30° C

5.3.- Tiempo de Curado:

Es el tiempo que tarda el producto en adquirir todas sus propiedades. Antes de este tiempo no debe ponerse en uso el revestimiento.

5 Días a 10° C / 4 Días a 20° C / 3 Días a 30° C

6.- PUESTA EN OBRA

Aplicar el **FETADIT AD 110** sobre la superficie a pegar utilizando para ello brocha de pelo corto, rodillo, espátula, etc.

Dar una capa homogénea de espesor, con un rendimiento que dependerá del estado de la superficie y oscilara entre los 0,5 - 2 Kg/ m².

7.- CONDICIONES DE TRABAJO

El adhesivo **FETADIT AD 110** está preparado para ser aplicado sobre superficies secas y temperaturas de endurecimiento superiores a 10° C.

Si el hormigón está húmedo no es valido secar con aire caliente la superficie durante unos pocos minutos, pues la humedad de la masa aflora rápidamente a la superficie.

Para poder trabajar por debajo de 10° C será necesario hacer un microclima permanente durante el tiempo de curado de la formulación. Por debajo de 10° C no se produce el endurecimiento de nuestro adhesivo.

8.- PROPIEDADES

Inmediatamente después de fraguar el hormigón nuevo, se produce una junta monolítica entre el adhesivo **FETADIT AD 110** y el hormigón capaz de transmitir esfuerzos elevados.

El adhesivo **FETADIT AD 110** es más resistente que el hormigón. Después de 24 horas de endurecimiento a 201 C tendrá las siguientes características:

- Resistencia a compresión:800 Kp/cm²
- Resistencia a flexión:200 Kp/cm²
- Módulo de elasticidad: 170000 Kp/cm²

9.- LIMPIEZA

Los útiles de trabajo o manchas realizadas con este producto,

pueden limpiarse antes de su endurecimiento con: xileno, disolvente epoxi, alcohol etílico, etc.

La limpieza personal se realizará con jabón, detergentes, o productos especiales de limpieza de la piel nunca con disolventes.

10.-CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Conservar los botes herméticamente cerrados en un lugar templado y seco.

Evitar almacenamiento por debajo de 5° C y la exposición directa al sol.

En almacenamientos prolongados y por debajo de 5° C, se puede producir la cristalización de la formulación. Un calentamiento con agitación regular de dos horas a 80° - 90° C vuelve el producto cristalizado a sus condiciones normales.

11.- SEGURIDAD E HIGIENE

Evitar el contacto de la piel, ojos, mucosas, etc., con el producto **FETADIT AD 110** no aspirar los vapores que pueda producir por calentamiento o combustión.

Es imprescindible leer detenidamente la Ficha de Seguridad de este Producto

12.- OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica, es el resultado de nuestros conocimientos actuales, obtenidos por la información de nuestros proveedores, los resultados obtenidos en los laboratorios (propios y ajenos), los resultados de su aplicación en condiciones de trabajo controladas, así como la experiencia y se da con el máximo de objetividad sin que ello implique de por si garantía alguna por nuestra parte.

Quienes utilicen los productos en condiciones no prescritas en nuestra información y por tanto inadecuadas o para fines no contemplados en esta ficha técnica, sin la aprobación de nuestro servicio técnico, lo hacen bajo su propio riesgo, no aceptándose por nuestra parte ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por los daños derivados de su empleo.

Dado que la aplicación se efectúa fuera de nuestro control por personas ajenas a nuestra organización así como también desconocemos los parámetros bajo los que se ha aplicado y endurecido nuestra formulación, nuestra responsabilidad queda limitada al producto en sus envases originales y no al aplicado.